

**PERFIL PROFESIONAL**  
**COSTURA INDUSTRIAL:**  
***(240 hs)***

## **Trayectoria Formativa de Costura Industrial - Secuenciación y carga horaria de los módulos:**

Se muestra a continuación la trayectoria completa:

	<b>Módulos</b>	<b>Carga horaria</b>	<b>Certificaciones</b>	<b>Total</b>
<b>1</b>	Máquinas y Herramientas.	<b>100 hs</b>		
<b>2</b>	Insumos.	<b>40 hs</b>		
<b>3</b>	Higiene y Seguridad.	<b>20 hs</b>	<b>Operación de Máquinas para la Confección de Prendas y Artículos Textiles</b>	<b>160 hs</b>
<b>4</b>	Ensamble, cosido, y acabado de prendas y artículos textiles.	<b>80 hs</b>	<b>Costura Industrial</b>	<b>240 hs</b>

### **Referencial de ingreso:**

La persona aspirante deberá haber completado el nivel de la Educación Primaria, acreditable a través de certificaciones oficiales del Sistema Educativo Nacional (Ley N° 26.206).

Se requiere, como mínimo, capacidades de lecto-escritura, interpretación de textos y manejo de operaciones y reglas matemáticas básicas, unidades (longitud, superficie y volumen), nociones de geometría (perímetro, ángulo, pendientes) y proporciones (fracciones y porcentajes). Si estos saberes previos no han sido adquiridos por los/las participantes en otras instancias de formación, la jurisdicción deberá adoptar decisiones curriculares para salvar este déficit, sumando las horas necesarias para este fin a la carga horaria mínima establecida.

Para acceder a cada una de las certificaciones en algún momento del trayecto, diferente del momento inicial, se podrán reconocer saberes adquiridos previamente, ya sea mediante cursos realizados, o bien con experiencia profesional demostrable en el sector.

**Caracterización del perfil profesional y funciones que ejerce:**

Está capacitado para interpretar ficha técnica y órdenes de fabricación para organizar el trabajo; operar máquinas y herramientas para realizar: el ensamble, cosido, y acabado de indumentarias y/o artículos textiles; realizar el mantenimiento preventivo de las máquinas, para evitar pequeñas averías; aplicar medidas de Seguridad e Higiene y conocer la normativa vigente relativa a los medios y equipos de seguridad empleados en el sector de la producción.

**Funciones:**

- Operar máquinas y herramientas para realizar: el ensamble, cosido, y acabado de prendas y artículos textiles.
- Interpretar ficha técnica y órdenes de fabricación para organizar el trabajo.
- Realizar el mantenimiento preventivo de las máquinas, limpiando, lubricando y cambiando accesorios deteriorados para evitar pequeñas averías.
- Conocer la normativa vigente sobre seguridad e higiene relativas a los medios y equipos de seguridad empleados en el sector de la producción.
- Resolver problemas rutinarios simples que se presentan durante la operación de las máquinas.

## Módulo 1: Máquinas y Herramientas. (100 hs)

### Contenidos:

- Lectura e interpretación de manuales de funcionamientos y fichas técnicas de equipos y máquinas de confección.
- Máquinas. Tipos. Características. Funcionamiento.
- Máquinas de coser planas de: pespunte recto, zigzag, cadeneta a un hilo, cadeneta doble y múltiple, puntadas de imitación a mano, doble arrastre, triple arrastre, arrastre diferencial, programables.
- Máquina recta doble aguja.
- Máquinas "overlock" con tres, cuatro, y cinco hilos.
- Máquinas de ojales: sastrería y camisería. Máquinas de coser botones.
- Collareta.
- Planchas industriales, plancha prensa, a vapor con caldera y con tanque.
- Técnicas de enhebrado.
- Técnicas de montaje y desmontaje de máquinas para realizar mantenimiento primario.
- Herramientas para desmontajes: pinzas, llaves Allen, tornillos, destornilladores
- Técnicas de sustitución de piezas desgastadas o averiadas (agujas, cuchillas, aceites).
- Herramientas para la lubricación y sustitución de piezas desgastadas o averiadas. Grasas. Aceites. Siliconas.
- Lubricación y limpieza de máquinas y herramientas (lubricantes para máquinas tradicionales, aceite de litio, grasa, siliconas, aceites solubles).
- Mantenimiento preventivo de las máquinas.
- Herramientas utilizadas en acabados de prendas.
- Mecanismos de arrastre y transporte: Clases, características y aplicación (simple, doble, triple, complementario y por discos).
- Accesorios: tipos, característica, aplicaciones (prénsatelas, guías, embudos, soportes, vivos.)
- Ergonomía
- Normas de seguridad

## Módulo 2: Insumos. (40 hs)

### Contenidos:

- Fibras, hilos y tejidos: características diferenciales
- Fibras naturales, artificiales y sintéticas.
- Hilos: composición, numeración, torsiones, relación entre hilos y tejidos
- Tejidos: tipos y características. Densidad de los tejidos. Dirección o hilo del tejido.
- Agujas: estructura, tipo y características. Sistema de numeración. Aplicación según el material. Relación entre aguja e hilo.
- Hoja de producción. Característica y uso
- Fichas técnicas. Terminología

### **Módulo 3: Higiene y Seguridad. (20 hs)**

#### **Contenidos:**

- Normas relativas a la limpieza y al orden del entorno de trabajo.
- Normas sobre simbología y situación física de las señales y símbolos, equipos contra incendios y equipos de curas y primeros auxilios.
- Medios y equipos de seguridad empleados en el sector de producción de indumentaria. elementos y equipos más comunes de protección personal.
- Normas de seguridad en el uso y cuidado de herramientas y componentes.
- Medidas de seguridad personal y del medio ambiente.
- Normas vigentes de Seguridad e Higiene laboral para el sector Textil y de la Industria de Indumentaria y afines.
- Elemento de primeros auxilios.

### **Módulo 4: Ensamble, cosido, y acabado de prendas y artículos textiles. (80 hs)**

#### **Contenidos:**

- Costuras: tipos y características. Representación de costuras
- Aplomos: Taladros y piquetes: características y uso.
- Ficha técnica de productos.
- Normas de procedimiento de ensamblado de telas y armado de prendas.
- Tiempo y calidad requerida.
- Ensamble y cosido de manera metódica con pulcritud y seguridad, siguiendo los procedimientos y ficha técnica del producto.
- Armado con pespunte simple o dobles de partes de prenda respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido
- Ubicación y colocación de avíos.
- Acabados siguiendo normas establecidas por el supervisor, considerando las características comerciales que debe presentar el producto final.
- Etiquetados correspondientes según normas vigentes de etiquetado de prendas según corresponda en esta actividad.
- operaciones de cosido de las piezas que componen la prenda o artículos textiles. Siguiendo órdenes de producción, diseño y respetando ficha técnica, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.
- Criterios de calidad en la confección de partes de prendas